

鉄筋自動曲装置

# TBS-25-NC4R <sup>D10-D25</sup> **B**end



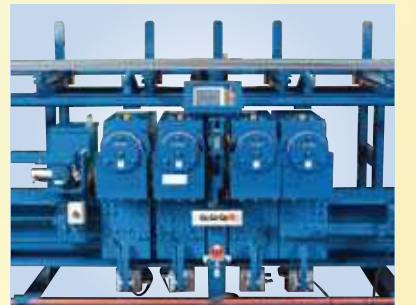
閉鎖型フープ・鉄道(新幹線)工事・  
建築工事に最適。

画面設定

- 角度
- 寸法
- 曲形状



閉鎖型フープの曲げ加工



作業終了後



加工画面



カウンタ画面



データ登録画面



**曲げ形状例** 加工寸法に応じて曲げ加工を行う「曲げ加工機」は変わることがあります。

標準 モード	1	2	3	1	2
	4	1	2	3	4
短尺 モード	1	2	3	1	2
	4	1	2	3	4
特殊 モード	3	2	1	4	1
	2	3	4	2	3



中央部

■ 装置及び加工仕様

仕様	TBS-25-NC4R (10m)
必要ブレーカ容量	50A
支点軸芯間最小寸法	390mm(2-3号機間)
支点軸芯間最大寸法	9,340mm(1-4号機間)
加工可能曲げ角度	15~180°
曲げ加工機回転数	2.5~7.5 rpm(50/60Hz)
総モータ容量	12.55kW(エアコンプレッサを含む)
装置寸法(L×W×H)	10,435×2,260×1,605mm
装置総重量	約5,000kg

同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25
	支点ローラ径	φ39	φ52	φ62	φ74	φ86	φ97
	本数(SD390)	9本	7本	5本	3本	2本	1本
	本数(SD490)	9本	7本	4本	2本	1本	1本
本数(SD785)	8本	5本	3本	—	—	—	

5D-6D支点ローラオプション対応