

デジタルオートカッター SACD-200

鉄筋自動切断機

対話式NC制御装置

(特許) No.2106173

(特許) No.2574116

- コンピュータ制御による供給、連続切断、排出。
- **大型カラー画面**の採用により、設定は簡単明瞭、表示はスッキリ。!!

従来の単体の切断機に比べて、**約8倍**の切断能力。

1mm単位のデジタル設定により、操作は簡単、熟練不要。



【特長】

- 1) コンピュータ内蔵デジタル制御。
- 2) 切断寸法、排出場所、回数設定は操作盤のタッチ画面に打ち込み、設定完了。
- 3) 設定されたデータは、大型カラー画面に表示される。
- 4) 自動、半自動、手動の3方式の運転モードを切り替え操作可能。
- 5) A、B 2種類の異なる切断長さとお数の取り合わせが可能。
- 6) 切断後の排出位置(格納場所)は任意の位置に設定可能。

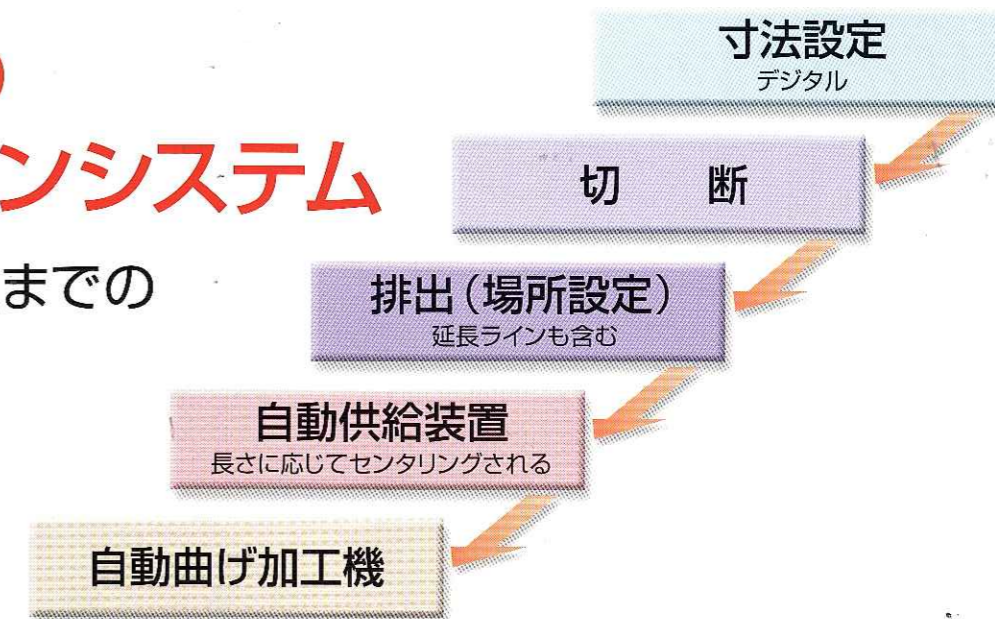
※ 特注仕様にもお応えいたします。

オプション

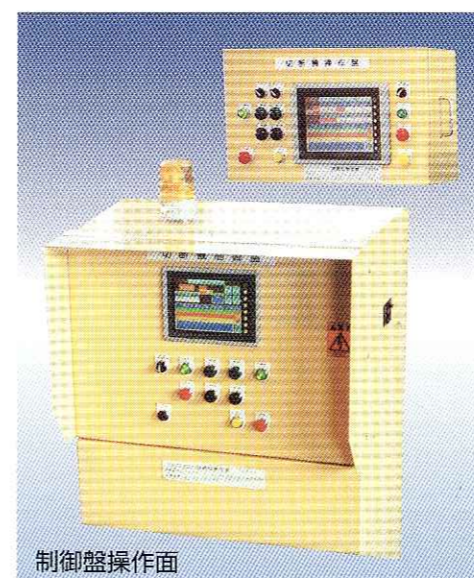
- 1) 騒音公害対策にはウレタンローラ使用、また特殊ベルトなどの使用可能。
- 2) 切断機の中に残る残材処理装置。(ワンタッチで排出)

鉄筋加工の 省力化ラインシステム

切断から曲げ加工までの
自動化装置



材料台両側付 SACD-200-9-8 延長ライン付



制御盤操作面

■ 同時切断本数 (材質 SD345)

鉄筋径 (mmφ)	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
切断本数 (本)	18	13	10	8	7	6	4	3	2	2

■ 1日の切断本数 (実働 7時間)

鉄筋径 (mmφ)	素材長さ (m)	切断長さ (m)	切断箇所	同時切断 (本)	切断本数 (本)	切断重量 (kg)
13	8	2	3	13	16,000	32,000

■ 仕様

仕様	寸法 (mm)	モーター KW	回転数 (RPM) 50/60Hz	送り速度 (m/min) 50/60Hz
	巾×奥行×高さ			
切断機	860×1,500×1,400	3.7	26.5	
送り装置	9,000×700×830	0.75		51
突当て・製品置場	8,500×2,700×840	0.75		51
材料台	7,500×1,700×900	0.4		4.5/5.5

● 総重量: 7,000kg ● 切断長さ: 700mm~7,900mm

● 附帯部品: エアコンプレッサー 3.7KW、エアガン、操作盤、工具箱