



## 鉄筋曲機（端曲機）

# EB-19<sup>D10-D19</sup> B<sub>end</sub> / EB-16<sup>D10-D16</sup> B<sub>end</sub>

# D10 20本

スラブ筋の量産曲げに最適。



EB-16

### ■ 装置及び加工仕様

仕様	EB-19	EB-16
必要ブレーカ容量	30A	30A
加工可能曲げ角度	15~180°	15~180°
曲げ加工機回転数	5.4/6.7 rpm(50/60Hz)	4.2/5.1 rpm(50/60Hz)
総モータ容量	3.7kW(エアコンプレッサを除く)	2.2kW(エアコンプレッサを除く)
装置寸法(L×W×H)	2,050×1,700×1,000mm	2,280×1,585×935mm
装置総重量	約1,200kg	約900kg

モデル		曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数						
EB-19	同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19		
		支点ローラ径	φ39	φ53	φ64	φ74		
		本数(SD345)	20本	15本	13本	7本		
		本数(SD390)	20本	13本	10本	6本		
EB-16	同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19		
		支点ローラ径	φ39	φ39	φ53	φ39	φ53	—
		本数(SD345)	20本	15本	15本	8本	10本	—
		本数(SD390)	20本	13本	13本	6本	8本	—

※EB-19、EB-16の装置運転には0.4kWのエアコンプレッサが必要です。(別売)