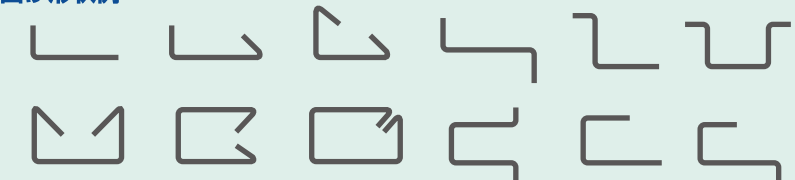


鉄筋自動曲装置

TRB-10-5II ^{D10-D16} _{Bend}

小寸法加工・スラブ筋・ベランダ筋・
住宅基礎鉄筋を連続加工。
上下曲げにて加工形状範囲が広がる。

曲げ形状例

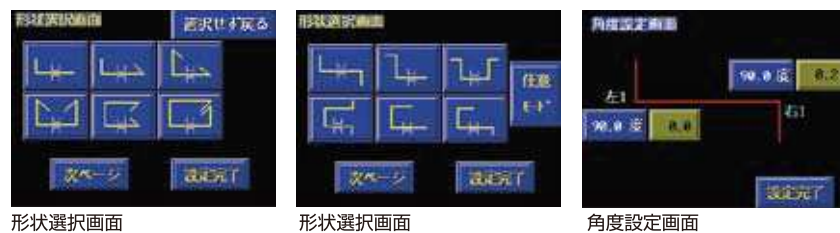
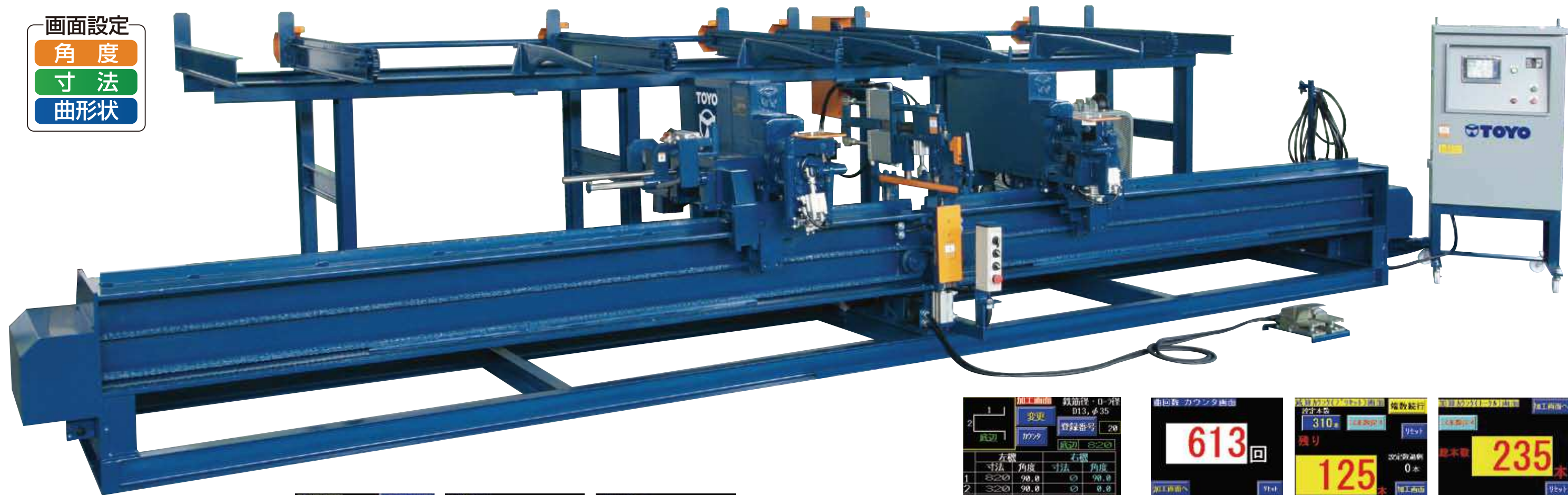


画面設定

角度

寸法

曲形状



形状選択画面

形状選択画面

角度設定画面



加工状況 下曲げ



上曲げ



加工画面



曲げ回数カウンタ画面



減算カウンタ画面



加算カウンタ画面

■装置及び加工仕様

仕様	TRB-10-5II (6m)
必要ブレーカ容量	30A
支点軸芯間最小寸法	250mm
支点軸芯間最大寸法	5,350mm
加工可能曲げ角度	上曲げ/15~180°・下曲げ/15~90°
曲げ加工機回転数	6.2~9.3 rpm(50/60Hz)
総モータ容量	5.25kW(エアコンプレッサを含む)
装置寸法(L×W×H)	6,450×2,050×1,680mm
装置総重量	約2,450kg

同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16
	支点ローラ径	φ35	φ35	φ53
	本数(SD345)	5本	4本	2本
	本数(SD390)	5本	3本	1本