



鉄筋自動曲装置 **NEW**  
**TBS-13-6-NC** D10-D16  
**B<sup>end</sup>**



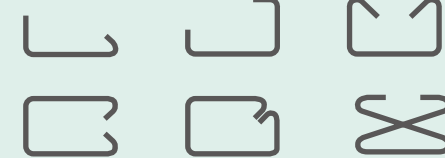
寸法・角度NC制御、  
 操作性と生産性の追及。

画面設定

- 角度
- 寸法
- 曲形状



曲げ形状例



本数カウンタ



形状選択画面



加工画面



減算カウンタ画面

■ 装置及び加工仕様

仕様	TBS-13-6-NC (8m)
必要ブレーカ容量	50A
支点軸芯間最小寸法	180mm(3-4号機間)
支点軸芯間最大寸法	7,400mm(1-5号機間)
加工可能曲げ角度	15~180°
曲げ加工機回転数	MAX9.5 rpm(50/60Hz)
総モータ容量	9.25kW(エアコンプレッサを含む)
装置寸法(L×W×H)	8,480×1,980×1,670mm
装置総重量	約3,400kg

同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16
	支点ローラ径	φ39	φ39 φ53	φ53 φ59
本数(SD345)		8本	6本	3本
本数(SD390)		8本	5本	2本