

Digital Automatic Bender 新製品

Sanyo

ユニバーサルベンダー SUB-19NC 鉄筋自動曲げ機

対話式NC制御装置

(特許) No.2102031
(特許) No.2091147
(特許) No.2138704

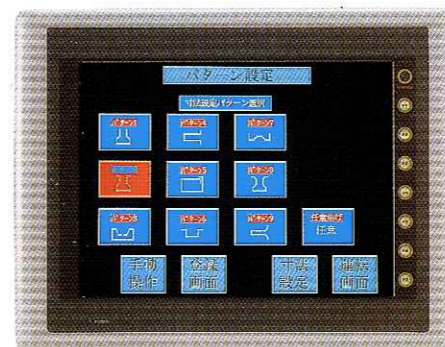
鮮明グラフィック表示!

新次元!
わかりやすいカラーモニター採用。

- 大型カラー画面付きNC制御で操作は簡単。
- 200種類の曲げデータ登録可能、データの呼び出しも簡単。
- D10～D19までの曲げ加工対応。

橋桁・セグメントの鉄筋加工に最適。

●パターン設定画面



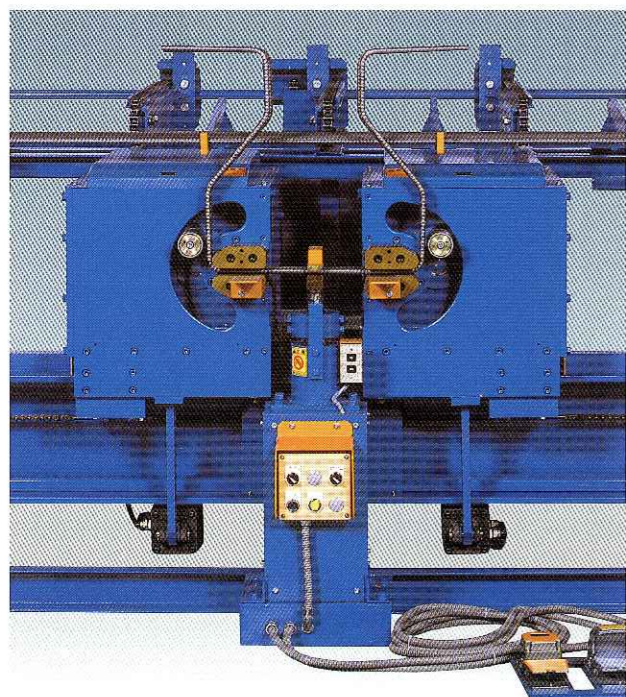
●寸法設定画面



●運転画面



●データ登録・呼出画面



【特長】

- 1) NC制御・タッチ画面で設定完了。
- 2) 曲げパターン・鉄筋径を画面から選択。
- 3) 各辺の寸法は、デジタル設定でOK。
- 4) 角度設定は不要。パターンを設定し、各辺の寸法を入力する事により、自動的に計算された角度に決まります。
- 5) 自己診断機能付で、異常発生時にスムーズに解決。
- 6) 任意モード選択により1号機、2号機、各5回曲げ可能。

特注仕様にもお応えいたします。

※改良のため予告なく仕様変更する事があります。

■仕様

同時加工本数 (SD-345)	D10-7本	D13-4本
	D16-2本	D19-1本
曲げ角度	上曲げ130°	下曲げ100°
最大曲げ寸法	両アンカー曲げ 5,200mm	
最小曲げ寸法	曲げ工程部	90mm
最小曲げ寸法	鉄筋クランプ部	350mm
必要電力容量	(三相) 4.2KW	
機械寸法	W1,950×L6,400×H1,500	
重量	3,500kg	

■曲げパターン

