



主筋自動曲装置

TBM-41-1AS ^{D19-D41} **Bend**

/ TBM-41-1S ^{D19-D41} **Bend**

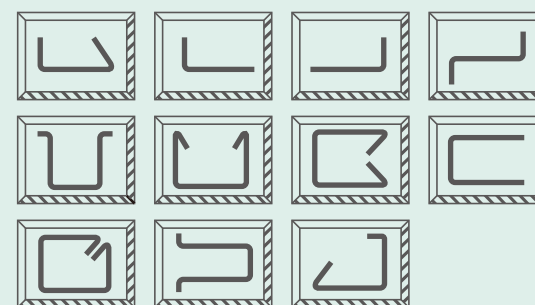
お客様のニーズに応え、
設定はタッチパネル式と手動式の2タイプ。

画面設定

寸法

曲形状

TBM-41-1AS 曲げ形状例



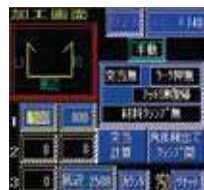
曲げ角度設定ダイヤル



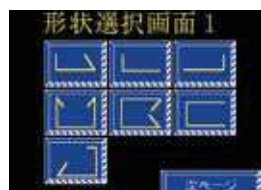
大R加工状況



TBM-41-1AS



加工画面



形状選択画面

TBM-41-1AS



TBM-41-1S

TBM-41-1S 曲げ形状例



曲げ角度設定ダイヤル



操作スイッチ(移動機)

■装置及び加工仕様

仕様	TBM-41-1AS (12m)	TBM-41-1S (12m)
必要ブレーカ容量	100A	75A
支点軸芯間最小寸法	1,450mm	900mm
支点軸芯間最大寸法	10,200mm	10,500mm
加工可能曲げ角度	15~180°(大R加工時は15~90°)	15~180°(大R加工時は15~90°)
曲加工機回転数	4.7/5.7 rpm(50/60Hz)	3.4/4.1 rpm(50/60Hz)
総モータ容量	15.5kW(エアコンプレッサを含む)	10.8kW(エアコンプレッサを含む)
装置寸法(L×W×H)	13,545×3,500×1,575mm	14,210×2,345×1,575mm
装置総重量	約6,600kg	約6,300kg

モデル		曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数								
TBM-41-1AS	同時曲加工 最多本数	鉄筋径	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
		支点ローラ径 本数(SD390)	φ113	φ125	φ148	φ168	φ186	φ204	φ222	φ237
本数(SD490)	4本	3本	3本	2本	2本	1本	1本	1本		
TBM-41-1S	同時曲加工 最多本数	鉄筋径	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
		支点ローラ径 本数(SD390)	φ113	φ125	φ148	φ168	φ186	φ204	φ222	φ237
本数(SD490)	4本	3本	3本	2本	2本	1本	1本	1本		

大R支点ローラ径 φ250・φ300・φ400 / φ500・φ600 / φ700・φ800(オプション)

40-50支点ローラオプション対応